

## Galv. belegte FG, Turbo FG, Redux, Piranhas und Hartmetallfräser

### Anwendungsbereich:

Rotierendes Werkzeug zum Beschleifen von Zahnstümpfen, Kavitäten- und Kronenstumpfpräparation (Zahnhartsubstanz). Für Füllungsmaterialien, Komposite (nur harte, nicht zähe Werkstoffe)

### Anwendungsweise:

Aufbereitung (Reinigung, Desinfektion und Sterilisation) siehe separate Aufbereitungsanweisung.

Für optimale Leistung die empfohlenen Richtdrehzahlen von 30.000 – 300.000 min<sup>-1</sup> einhalten. Bevor das Instrument den Zahn berührt dieses auf Drehzahl bringen. Bei Präparationen an Zähnen stets mit einem Minimum 50ml/min Wasserkühlung arbeiten. Bei Instrumenten ab Kopfdurchmesser 3,1 mm oder größer empfehlen wir die Kühlung auf Minimum 150ml/min zu erhöhen. Erhöhte Temperatur kann zu einer Schädigung der Pulpa führen. Hebeln, Verklemmen und hohe Temperaturen sind zu vermeiden (Bruchgefahr). Anpressdruck und Geschwindigkeit sind von der Zahnhärte und Antrieb abhängig. Je höher die Geschwindigkeit ist, umso geringer ist der Anpressdruck zu wählen. Nur auf vorgeschriebene Weise anwenden. Hinweise des Turbinenherstellers sind zu beachten.

### Qualität:

Gleichmäßige 2-Lagen-, bei Piranhas 3-Lagen-Beschichtung mit Naturdiamant. Rostbeständige, auf Norm gedrehte und gehärtete Profilkörper und Schäfte aus gehärtetem Medizinstahl (Diamanten) sowie Schäfte aus gehärtetem Medizinstahl mit auf Norm gedrehten und geschliffenen Profilkörpern aus Hartmetall bzw. Instrumente aus Vollhartmetall. Erfahrungswerte berichten von einer Lebensdauer von bis zu 30-maligen Anwendung der Instrumente

### Risiken:

Die Diamanten sind in mehreren Nickelschichten eingebettet. Eine Weiterbenutzung trotz bereits abgetragener Diamantschicht kann eine Nickelkontamination des intraoralen Milieus mit Sensibilisierung des Patienten zur Folge haben. Bei fachgerechtem Gebrauch sind keine allergischen Reaktionen von Patienten bekannt

### Entsorgung:

Gebrauchte Instrumente sind mit dem allgemeinen Klinikabfall zu entsorgen.

### Hersteller:

DFS-DIAMON GmbH \* Ländenstraße 1 \* D-93339 Riedenburg \* +49 9442 91890